

Instruktionen zum Thema

Ablängen eines Rohrs mit dem Trennschleifer mit Verbrennungsmotor

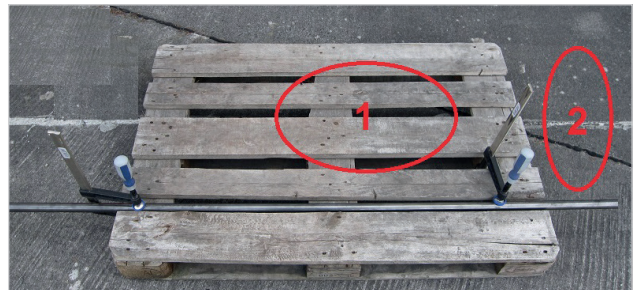
Bei dieser Aufgabe steht die sichere Handhabung des Trennschleifers mit Verbrennungsmotor im Mittelpunkt. Die Teilnehmer/innen sollen außerdem dafür sensibilisiert werden, Gefahrenquellen zu erkennen und zu beseitigen. Je nach Ausstattung können auch Geräte anderer Hersteller, als in der Aufgabe beschrieben, verwendet werden. Dabei ist die korrekte Handhabung der jeweiligen Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Folgen Sie den Instruktionsschritten zur Bearbeitung der Aufgabe:

1 Präparieren des Arbeitsplatzes

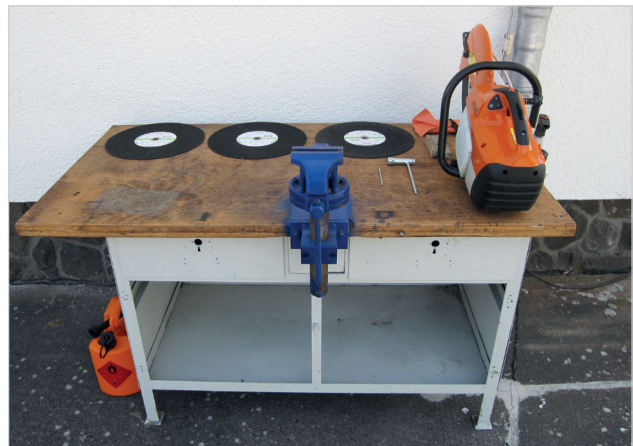
Brennbare Materialien, z. B. ein Putzlappen werden auf der Palette abgelegt (siehe Bild, Position 1). Ein Benzinkanister (ungefüllt) wird neben der Palette positioniert (siehe Bild, Position 2).

Stahlrohr und Schraubzwingen bereitlegen.



2 Vorbereiten des Arbeitsplatzes

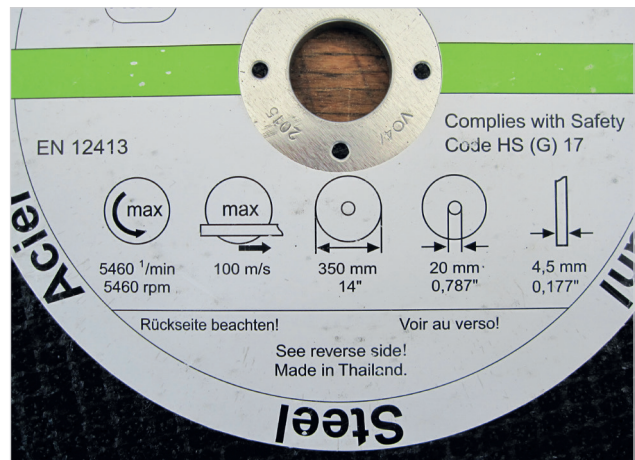
Auf einer sauberen Werkbank werden Trennschleifer (inkl. Zubehör) und verschiedene Trennscheiben zur späteren Auswahl bereitgelegt.



3 Schutzausstattung

Beim Umgang mit Metall sind immer die Einsatzhandschuhe (oder Lederschutzhandschuhe mit Stulpe) zu tragen. Die Einsatzjacke muss geschlossen sein und die Einsatzhose muss über den Einsatzstiefeln getragen werden.

Bei Arbeiten mit dem Trennschleifer müssen zusätzlich der Kapselgehörschutz, die Schutzbrille, die Lederschürze und der Einsatzhelm getragen werden.



4 Trennscheibe auswählen

Die korrekte Trennscheibe zum Trennen von Metall ist auszuwählen.

Trennscheibe prüfen auf:

- Zulässige Drehzahl: Vergleichen der maximalen Drehzahl am Typenschild des Trennschleifers mit der maximal zulässigen Drehzahl der Trennscheibe. Der Wert auf der Trennscheibe muss \geq dem Wert auf dem Trennschleifer sein,
- Alter der Trennscheibe: maximal 3 Jahre bei Kunstharz-Trennscheiben,
- Zustand der Trennscheibe: keine Deformation, Ausbrüche, Risse, Wasserschaden oder ähnliche Fehler,
- Durchmesser der Trennscheibe (z. B. 350 mm) sowie Durchmesser der Aufnahmebohrung (z. B. 20 mm) müssen zum verwendeten Gerät passen.

Hinweis: Hier soll erwähnt werden, dass mit der Asphalt-Trennscheibe Aluminium getrennt wird.



5 Trennscheibe montieren

Jetzt wird die Trennscheibe gemäß Herstellervorgaben montiert. Es ist darauf zu achten, dass die Trennscheibe korrekt zentriert ist.

Auf korrekte Ausrichtung der Druckscheibe achten und Druckscheibe festziehen!



6 Kraftstoff kontrollieren

Die Kraftstofffüllung ist zu kontrollieren. Bei Bedarf muss Kraftstoff gemäß Herstellervorgaben aufgefüllt werden.



7 Erkennen von Gefahrenquellen und Stahlrohr fixieren

Die Teilnehmer/innen sollen hier mögliche Gefahren (Putzlappen und Benzinkanister) erkennen und entfernen.

Geeignete Löschmittel sind bereitzustellen (Feuerlöscher).

Das Stahlrohr ist mit den Schraubzwingen zwischen zwei Brettern auf der Palette zu fixieren.



8 Anreißen der Schnittstelle

Die Länge des Abschnitts wird vom/von der Ausbilder/in vorgegeben. Das festgelegte Maß wird mit dem Gliedermaßstab und der Anreißnadel (alternativ Filzstift) angerissen.

9 Anlegen der Schutzausstattung

Die in Schritt 3 aufgeführte Schutzausstattung ist vollständig anzulegen.



10 Stahlrohr trennen

Der Trennschleifer wird vor dem zu trennenden Material positioniert und der Schleifscheibenschutz so eingestellt, dass die Partikel von Gerät und Bediener/in weggelenkt werden.

Jetzt wird der Trennschleifer gemäß Herstellervorgaben gestartet.

Die Trennscheibe muss auf Höchstdrehzahl gebracht werden, bevor dann langsam in das Metallrohr eingeschnitten wird. Auf Funkenflug achten!

Mit leichtem Druck nach unten wird das Material durchtrennt. Seitliche Bewegungen müssen vermieden werden. Kurz vor dem kontrollierten Abtrennen wird der Druck langsam verringert.

Der Trennschleifer ist außer Betrieb zu nehmen (Stillstand der Trennscheibe abwarten) und sicher abzulegen.



11 Stahlrohr entgraten und kontrollieren

Nun wird das Stahlrohr mit der Halbrundfeile innen und außen entgratet.

Abschließend ist der Schnitt auf Rechtwinkligkeit zu prüfen.



Materialliste

Verbrauchsmaterial	Menge
Stahlrohr, ca. 30 – 40 cm lang	1
Europalette	1

Je nach Anzahl der Teilnehmerinnen und Teilnehmer ist die Menge der Stahlrohre anzupassen.

Material	Menge

Werkzeug	Menge
Trennschleifer mit Verbrennungsmotor, inkl. Zubehör	1
Gliedermaßstab	1
Anreißnadel (alternativ Filzstift)	1
Werkbank	1
Halbrundfeile, Hieb 2	1
Feuerlöscher	1
20 l Reservekanister (ungefüllt)	1
Ölbindetuch (alternativ Putzlappen)	1
Kapselgehörschutz	1
Schutzbrille	1
Lederschürze	1
Schraubzwinde	2

Es sind Trennscheiben für Metall und Stein bereitzulegen. Benzinkanister und Lappen dienen nur zum Präparieren des Arbeitsplatzes.